

Airmar-Ultraschallwandler bieten ein Höchstmaß an Leistung in den schwierigsten Umgebungen und sind die Schlüsselkomponente für den Erfolg unserer Kunden und ihrer Anwendungen. Unsere präzisionsabgestimmten Luftmesswandler sind bewährte Leistungsträger, auch bei schwierigen Aufgaben. Die Ultraschallwandler von Airmar werden in den USA aus den hochwertigsten Materialien hergestellt und bieten zuverlässige, langlebige Spitzenleistungen für jedes Messsystem.

ARK30



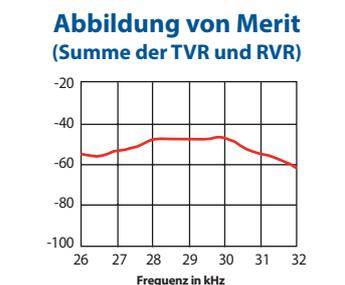
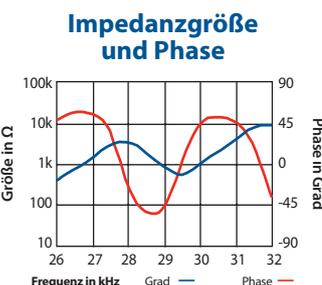
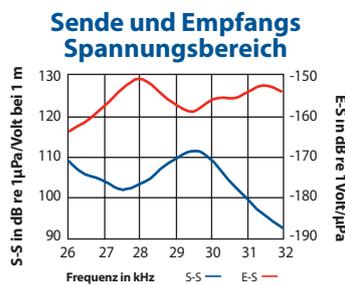
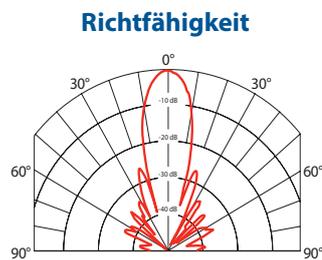
Optional cap kit

SPEZIFIKATIONEN

Optimale Arbeitsfrequenz: 30 kHz, $\pm 4\%$
Mindest-Sendeempfindlichkeit bei optimaler Sendefrequenz:
 105 dB, 1 $\mu\text{Pa/V}$ bei 1 m
Mindest-Empfangsempfindlichkeit bei optimaler Sendefrequenz:
 -155 dB re 1V/ μPa
Mindest-Querwiderstand: 700 Ω , $\pm 30\%$
Minimaler und maximaler Messbereich*: 60 cm bis 30 m
Typischer Messbereich: 80 cm bis 25 m
Freie Kapazität (1 kHz): 5,700 pF, $\pm 20\%$ pF
Schallkeule (@ -3dB voller Winkel): 12°, $\pm 2^\circ$
Maximale Steuerspannung (2% Tonsignal pro Arbeitszyklus):
 2,200 V_{pp}
Betriebstemperatur: -40°C bis 90°C
Gewicht: 800 g
Gehäusewerkstoff: PVDF
Werkstoff des akustischen Fensters: PVDF

*Bei Puls-Echo-Modus: minimal- und maximal Bereiche stellen optimale Bedingungen dar. Tatsächliche Bereiche können variieren, je nach verwendeter Steuerschaltung oder Signalbearbeitung.

Hinweis: Optimalerweise sollten Leistungsmessungen durchgeführt werden, wenn die Transducer einen stationären Zustand erreicht haben.



30 kHz

AIRDUCER[®] Ultraschall Transducer

Anwendungen

- Füllstandsmessung
- Füllstandsmessung in chemisch aggressiver Umgebung
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie
- Näherungsmessung
- Hindernisvermeidung

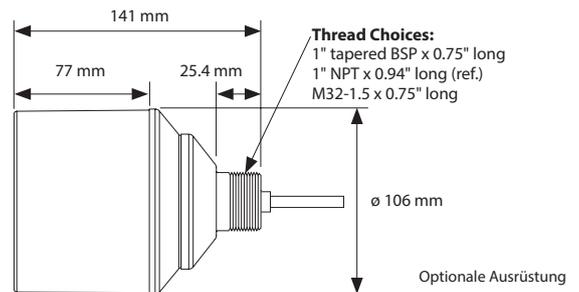
Features

- Robuste versiegelte Bauweise
- Gehäuse Design erlaubt den Einbau von Signal-Verarbeitungs-Elektronik
- Standard-interne Abschirmung

Optionen

- Komplette Montage mit Standardkabelängen ist möglich
- 10 Ω Thermistor für die Temperaturkompensation verfügbar
- Befestigungskappe in BSP, NPT oder M32 Gewinde erhältlich

Dimensionen



Zusätzliche Ressourcen

Theory of Operations



Applying Ultrasonic Technology



T1 Developer Board



Airmar's T1-Entwickler-Modul kann zur Evaluierung von AIRDUCER[®]-Transducern verwendet werden.