

Luft-Ultraschall-Wandler

Technisches Datenblatt

Airmar-Ultraschallwandler bieten ein Höchstmaß an Leistung in den schwierigsten Umgebungen und sind die Schlüsselkomponente für den Erfolg unserer Kunden und ihrer Anwendungen. Unsere präzisionsabgestimmten Luftmesswandler sind bewährte Leistungsträger, auch bei schwierigen Aufgaben. Die Ultraschallwandler von Airmar werden in den USA aus den hochwertigsten Materialien hergestellt und bieten zuverlässige, langlebige Spitzenleistungen für jedes Messsystem.



SPEZIFIKATIONEN

Optimale Arbeitsfrequenz: 41 kHz, ±4%

Mindest-Sendeempfindlichkeit bei optimaler Sendefrequenz:

110 dB, 1µPa/V bei 1 m

Mindest-Empfangsempfindlichkeit bei optimaler Sendefre-

quenz: -160 dB re 1V/µPa

Mindest-Querwiderstand: 150 Ω , $\pm 30\%$

Minimaler und maximaler Messbereich*: 30 cm bis 20 m

Typischer Messbereich: 35 cm bis 15 m Freie Kapazität (1kHz): 5,000 pF, ±20% pF Schallkeule (@ -3dB voller Winkel): 14°, ±2°

Maximale Steuerspannung (2% Tonsignal pro Arbeitszyklus):

1,800 V_{pp}

Betriebstemperatur: -40°C bis 90°C

Gewicht: 560 g

Gehäusewerkstoff: Mit Glas gefülltes Polyester

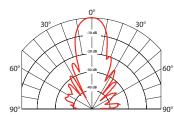
Werkstoff des akustischen Fensters: Mit Glas verstärktes

Epoxidharz

*Bei Puls-Echo-Modus: minimal- und maximal Bereiche stellen optimale Bedingungen dar. Tatsächliche Bereiche können variieren, je nach verwendeter Steuerschaltung oder Signalbearbeitung.

Hinweis: Optimalerweise sollten Leistungsmessungen durchgeführt werden, wenn die Transducer einen stationären Zustand erreicht haben.

Richtfähigkeit



Sende und Empfangs Spannungsbereich



Impedanzgröße und Phase

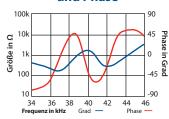


Abbildung von Merit



41 kHz

AIRDUCER® Ultraschall Transducer

Anwendungen

- Füllstandsmessung
- Nähe
- Hindernisvermeidung
- Verkehrskontrolle
- Strömungsmessung

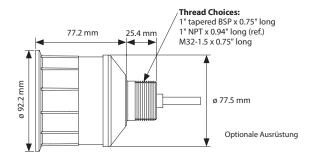
Features

- Robuste versiegelte Bauweise
- Gehäuse Design erlaubt den Einbau von Signal-Verarbeitungs-Elektronik
- Standard-interne Abschirmung

Optionen

- · Komplette Montage mit Standardkabellängen ist möglich
- Befestigungskappe in BSP, NPT oder M32 Gewinde
- 10Ω Thermistor für die Temperaturkompensation verfügbar

Dimensionen



Zusätzliche Ressourcen

Theory of Operations



Applying Ultrasonic Technology



T1 Developer **Board**



Airmar's T1-Entwickler-Modul kann zur Evaluierung von AIRDUCER®-Transducern verwendet werden.





Tel: +49 3671 357076