

Airmar-Ultraschallwandler bieten ein Höchstmaß an Leistung in den schwierigsten Umgebungen und sind die Schlüsselkomponente für den Erfolg unserer Kunden und ihrer Anwendungen. Unsere präzisionsabgestimmten Luftmesswandler sind bewährte Leistungsträger, auch bei schwierigen Aufgaben. Die Ultraschallwandler von Airmar werden in den USA aus den hochwertigsten Materialien hergestellt und bieten zuverlässige, langlebige Spitzenleistungen für jedes Messsystem.

## AR20



### SPEZIFIKATIONEN

**Optimale Arbeitsfrequenz:** 19.5 kHz,  $\pm 4\%$   
**Typischer Messbereich:** 80 cm bis 40 m  
**Schallkeule (@ -3dB voller Winkel):** 7°,  $\pm 2^\circ$   
**Betriebstemperatur:** -40°C bis 60°C  
**Gewicht:** 7.25 kg  
**Gehäusewerkstoff:** Mit Glas gefülltes Polyester  
**Werkstoff des akustischen Fensters:** Mit Glas verstärktes Epoxidharz

\*Bei Puls-Echo-Modus: minimal- und maximal Bereiche stellen optimale Bedingungen dar. Tatsächliche Bereiche können variieren, je nach verwendeter Steuerschaltung oder Signalbearbeitung. Hinweis: Optimalerweise sollten Leistungsmessungen durchgeführt werden, wenn die Transducer einen stationären Zustand erreicht haben.

## 19.5 kHz

### AIRDUCER<sup>®</sup> Ultraschall Transducer

#### Anwendungen

- Pulver, Granulat, Schlamm und Flüssigkeit
- Messung sehr großer Entfernungen

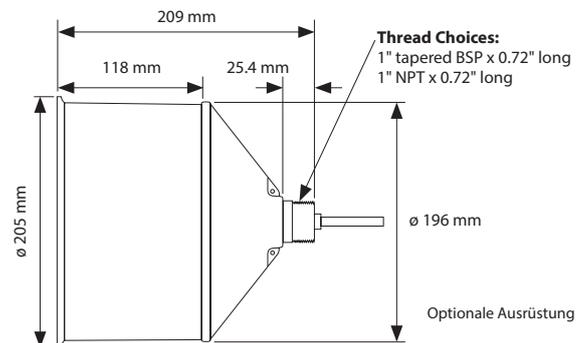
#### Features

- Langzeitsicherheit
- Wartungsarm
- Berührungslos
- Keine beweglichen Teile

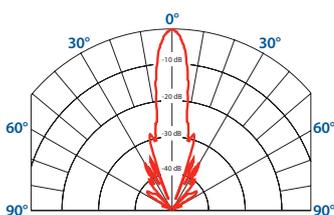
#### Optionen

- Kappe mit edelstahl 1" NPT oder BSP Gewinde

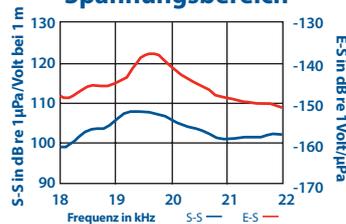
#### Dimensionen



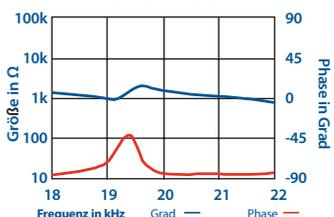
#### Richtfähigkeit



#### Sende und Empfangs Spannungsbereich



#### Impedanzgröße und Phase



#### Abbildung von Merit (Summe der TVR und RVR)



#### Zusätzliche Ressourcen

Theory of Operations



Applying Ultrasonic Technology

